

Maschinenpark

Stand: 06.03.2020

Frästechnik

HERMLE C42U Dynamic / 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Steuerung:	iTNC 640		
Arbeitsbereich:	X 800 mm	Y 800 mm	Z 550 mm
Werkzeugplätze:	92 Stk.		
Gekoppelt mit Hermle Robotersystem RS2 mit 20 Palettenplätzen			

HERMLE C250U / 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Steuerung:	iTNC 640		
Arbeitsbereich:	X 600 mm	Y 550 mm	Z 450 mm
Werkzeugplätze:	118 Stk.		
Gekoppelt mit HERMLE Robotersystem Hsflex mit 24 Palettenplätzen			

HERMLE C400U / 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Steuerung:	iTNC 530		
Arbeitsbereich:	X 850 mm	Y 700 mm	Z 500 mm
Werkzeugplätze:	82 Stk.		

Fanuc Robodrill / 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Steuerung:	Fanuc Series 31i - Model A5		
Arbeitsbereich:	X 700 mm	Y 400 mm	Z 330 mm
Werkzeugplätze:	20 Stk.		

Mikron VCP 1350 / 3-Achs Bearbeitungszentrum

Steuerung:	TNC 426 M		
Arbeitsbereich:	X 1350 mm	Y 900 mm	Z 750 mm
Werkzeugplätze:	46 Stk.		

Mikron VCP 1350 / 3-Achs Bearbeitungszentrum

Steuerung:	iTNC 530		
Arbeitsbereich:	X 1350 mm	Y 900 mm	Z 750 mm
Werkzeugplätze:	92 Stk.		

Deckel Maho DMU 80 T / 3-Achs Bearbeitungszentrum

Steuerung:	TNC 430		
Arbeitsbereich:	X 880 mm	Y 630 mm	Z 630 mm
Werkzeugplätze:	32 Stk.		

Drehtechnik	Spinner TC 400 52 MC			
	Steuerung:	Siemens 840 D-SL		
	Max. Dreh-Ø:	280 mm (370 mm)		
	Max. Drehlänge:	500 mm		
	Stangendurchlass:	54 mm		
	Werkzeugplätze:	12. Stk.		
Erodiertechnik	Drahterodiermaschine Fanuc Alpha 1 C			
	Steuerung:	Fanuc Series 16 - W		
	Konikwinkel:	10°		
	Arbeitsbereich:	X 870 mm	Y 650 mm	Z 300 mm
	Drahtstärke:	0,25 mm		
	Drahterodiermaschine Fanuc Alpha 1 i C			
	Steuerung:	Fanuc Series 180 is - WB		
	Konikwinkel:	10°		
	Arbeitsbereich:	X 800 mm	Y 730 mm	Z 300 mm
	Drahtstärke:	0,25 mm		
	Drahterodiermaschine O i. A			
	Steuerung:	Fanuc Series 18i - W		
Konikwinkel:	10°			
Arbeitsbereich:	X 650 mm	Y 420 mm	Z 180 mm	
Drahtstärke:	0,25 mm			
Schleiftechnik	Flachschleifmaschine ROSA			
	Arbeitsbereich:	X 1350 mm	Y 610 mm	Z 480 mm
	Flachschleifmaschine Ziersch+Baltrusch			
	Arbeitsbereich:	X 600 mm	Y 250 mm	Z 400 mm
Wasserstrahltechnik	Flow WMC2			
	Arbeitsbereich:	X 3000 mm	Y 2000 mm	Z 200 mm
	Arbeitsdruck Min.:	900 bar		
	Arbeitsdruck Max.:	4150 bar		

Stanz- / Umformtechnik	Haulick RVD 160 - 1400 PG			
	Presskraft:	160 t		
	Einbaumaße Werkzeug:	X 1370 mm	Y 820 mm	Z 320-450 mm
	Stößelverstellung:	100 mm		
	Bandbreite Min.	10 mm		
	Bandbreite Max.	300 mm		
	Haulick HPV 90			
	Presskraft:	90 t		
	Einbaumaße Werkzeug:	X 500 mm	Y 500 mm	Z 300 mm
	Stößelverstellung:	80 mm		
Bandbreite Min.	10 mm			
Bandbreite Max.	200 mm			
- Diverse Exzenter- und Hydraulikpressen -				
Messtechnik	Etalon Derby 454			
	Messbereich	X 457	Y 508	Z 400
CAD / CAM	SolidWorks 2020			
	SolidCam 2020			
	Module:	5-Achs Simultanbearbeitung		
		Trochoidalbearbeitung 2D		
		Trochoidalbearbeitung 3D		
		Maschinensimulation incl. Kinematikmodellen		
	Postprozessoren:	3-Achs Fräsen		
		5-Achs Fräsen		
	Cimatron E13			
	Module:	5-Achs Simultanbearbeitung		
Trochoidalbearbeitung 2D				
Maschinensimulation incl. Kinematikmodellen				
Postprozessoren:	3-Achs Fräsen			
	5-Achs Fräsen			